



Gun Foam II

Polyurethane Foam Sealant

- **Approved fireblock penetration sealant**

Evaluation Report No. ICC-ES ESR-1926

- **Type V residential fireblock**
- **ASTM E-814 and UL-1715 tested***
- **Easy-to-identify orange color**
- **Seals gaps and cracks, stops air infiltration permanently**
- **Creates moisture vapor barrier**
- **Outperforms fiberglass**
- **Yields up to 3200 linear feet (1/4 inch dia. bead, ASTM C-1536)**
- **Fast cure, tack-free in about 10 minutes**

*Touch 'n Seal Gun Foam II polyurethane foam sealant has been tested in accordance with ASTM-814 and found to be equivalent in performance (vs. approved fireblock materials) as a Type V residential fireblock penetration sealant. NOT A FIRESTOP.

TECHNICAL DATA:

- Density: (ASTM D-1622) 1.2-1.8 lbs./cu. ft.
- Percent Closed Cell Content: (ASTM D-2856) 77%
- Thermal Resistance: (ASTM C-518)
R-value 4.5 per inch thickness
- Maximum Service Temperature of Cured Foam: 240° F (116° C)
- Compressive Strength: (ASTM D-1621) 11 psi
- Tensile Strength: (ASTM D-1623) 26 psi
- Shear Strength: (ASTM C-273) 18 psi
- Shear Strain: (ASTM C-273) 38 psi
- Percent Elongation at Break: 12%
- Shelf Life: 18 months
- Contains no CFC's, no HCFC's

YIELD ESTIMATE		
Size (Volume)	Bead Diameter	Linear Feet
Gun Foam II 24 oz.	1/4 in.	3200
	3/8 in.	1420

ASTM C-1536

DIRECTIONS: Read all directions and cautions before use. For additional information, see package label or MSDS.

SURFACE PREP: Surface should be free of dirt, oil, grease and excess moisture.

SET-UP: Attach applicator gun to can (do not overtighten), then shake well for 30 seconds.

APPLICATION: Dispense foam with can upside down, testing bead size on scrap material first. Fill area about 50% full, leaving room for foam to expand. Note: To improve curing in arid regions, spray a light water mist into the cavity before applying foam.

STORAGE: Store can upright, (50°-100°F).

FOAM BONDS TO SKIN QUICKLY. Wear gloves, eye protection and work clothes; use drop cloths.

FOR BEST RESULTS use in temperatures 60° - 100° F (50% relative humidity).

FINISHING: Foam will be tack-free in about 10 minutes (50% RH). Excess can be trimmed in about 30 minutes. Cover or paint foam surfaces exposed to direct sunlight.

CAN CHANGEVER: Once started, do not remove gun until can is empty; then purge gun and remove can. Clean gun thoroughly with acetone or polyurethane foam cleaner. Do not allow foam to harden in gun.

CAUTION: Contains Polymeric MDI, Polyurethane Resin & Propane / Isobutane. Cured foam exposed to temperatures in excess of 240°F (116°C) may release hazardous decomposition products. Keep away from heat, sparks, flames and static electricity. Turn off sources of ignition (pilot light, etc.). Ventilate work area with moving, fresh air. Vapors heavier than air may cause flash fire or ignite explosively. Do not puncture, expose to heat or store at temperatures above 120°F (49°C). Do not leave in auto. Wear protective gloves, safety glasses, work clothes.

FIRST AID TREATMENT - SKIN CONTACT: DO NOT RINSE WITH WATER (water helps curing). If foam is wet: remove immediately with acetone or polyurethane foam cleaner. After removal, wash with soap and water. If foam has dried: it is very difficult to remove. Do not try to remove with solvents. Cured foam wears off and is not harmful to health.
EYE CONTACT: Flush with water for 15 minutes and get immediate medical attention.
INHALATION: Overexposure to vapors may cause dizziness or headache – move to fresh air. Consult physician if needed.
INGESTION: Get immediate medical attention.

KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN.



UNDERWRITERS LABORATORIES INC.
CLASSIFIED CAULKING AND SEALANTS
 Surface Burning Characteristics Applied to
 Inorganic Reinforced Cement Board*
 Flame Spread 15 Smoke Developed 25

R14175
IL15

*Tested as applied in three 3/4 in. diameter beads, 5 inches on center, covering 12.5% of the exposed test sample area. The material is packaged under pressure. Investigation did not include evaluation of either the pressurized containers or the material prior to dispensing.

PRODUCT	ITEM NO.	ITEM UPC	CASE PACK	CASE BAR CODE	CASE WT. (lbs.)	CASES / PALLET
Gun Foam II	4004528712	0 75650 00121 9	12 / 24 oz.	1 00 75650 00121 6	23.5	72
Poly-Clean (US/Canada)	4004712022	0 75650 00015 1	12 / 12 oz.	1 00 75650 00015 8	13	108



Convenience Products
 866 Horan Drive, Fenton, MO 63026-2416 USA
 1-800-325-6180 • www.touch-n-seal.com



Gun Foam II

Scellant de mousse de polyuréthane



- **Scellant de pénétration résistant aux flammes homologué**
Rapport d'évaluation n° ICC-ES ESR-1926
- **Mousse résistante aux flammes résidentielle de type V**
- **Mis à l'essai* selon les normes ASTM E-814 et UL-1715**
- **Couleur orange facile à repérer**
- **Remplit les fissures et les espaces et procure une isolation étanche à l'air et permanente**
- **Crée une barrière contre l'humidité**
- **Offre un rendement supérieur à celui de la fibre de verre**
- **Procure jusqu'à 3 200 pieds linéaires (cordon d'un diamètre de 1/4 po – ASTM C-1536)**
- **Durcit et sèche rapidement en dix minutes environ**

* Le scellant de mousse de polyuréthane Touch 'n Seal a été mis à l'essai conformément à la norme ASTM-814 et les essais ont révélé que le scellant est équivalent sur le plan du rendement (par rapport aux matériaux résistants aux flammes homologués) à titre de scellant de pénétration résistant aux flammes résidentiel de type V. IL NE S'AGIT PAS D'UN MATÉRIAU COUPE-FEU.

DONNÉES TECHNIQUES :

- Densité (ASTM D-1622) : 1,2 à 1,8 lb par pi³
- Pourcentage du contenu en alvéoles fermées (ASTM D-2856) : 77 %
- Résistance thermique (ASTM C-518) : Valeur « R » de 4 à 5 par pouce d'épaisseur
- Température de service maximale pour la mousse séchée : 116 °C (240 °F)
- Résistance à la compression (ASTM D-1621) : 11 psi
- Résistance à la traction (ASTM D-1623) : 26 psi
- Résistance au cisaillement (ASTM C-273) : 18 psi
- Déformation au cisaillement (ASTM C-273) : 38 psi
- Pourcentage d'allongement à la rupture : 12 %
- Durée de stockage : 18 mois
- Ne contient aucun CFC ou HCFC

COUVERTURE APPROXIMATIVE*

Grosseur (volume)	Diamètre du cordon	Pieds linéaires
Gun Foam II 24 oz.	1/4 po	3 200
	3/8 po	1 420

ASTM C-1536

MODE D'EMPLOI : Lire toutes les directives et mises en garde avant l'utilisation. Pour de plus amples renseignements, veuillez consulter l'étiquette de l'emballage ou la fiche signalétique.

PRÉPARATION DE LA SURFACE : La surface doit être exempte de poussière, d'huile, de graisse et d'humidité excessive.

INSTALLATION : Fixer le pistolet au contenant (ne pas serrer avec excès) puis bien agiter pendant 30 secondes.

APPLICATION : Appliquer la mousse avec le contenant en position renversée, en effectuant d'abord des essais sur de vieux matériaux pour la grosseur du cordon. Remplir la zone à 50 % environ, en laissant de l'espace afin que la mousse puisse prendre de l'expansion. Remarque : Pour améliorer le séchage dans les régions sèches, vaporisez une brume d'eau dans la cavité avant d'appliquer la mousse.

ENTREPOSAGE : Entreposer le contenant à la verticale dans un endroit où la température se situe entre 10 °C et 38 °C (50 °F et 100 °F).

LA MOUSSE DURCIT RAPIDEMENT SUR LA PEAU : Porter des gants, une protection pour les yeux et des vêtements de travail; utiliser des toiles de protection.

POUR DES RÉSULTATS OPTIMAUX : Utiliser dans des endroits où la température ambiante se situe entre 16 °C et 38 °C (60 °F et 100 °F) (humidité relative de 50 %).

FINITION : La mousse sera sèche au toucher après environ 10 minutes (50 % H.R.). L'excédant peut être coupé après environ 30 minutes. Recouvrir ou peindre les surfaces de mousse exposées au soleil.

CHANGEMENT DU CONTENANT : Une fois l'application commencée, ne pas retirer le contenant du pistolet avant qu'il ne soit vide. Ensuite, purger le pistolet et retirer le contenant. Bien nettoyer le pistolet avec de l'acétone ou un nettoyant pour mousse de polyuréthane. Ne pas permettre à la mousse de durcir dans le pistolet.

MISE EN GARDE : Contient du polymère de MDI, de la résine de polyuréthane et du propane/isobutane. La mousse durcie exposée à des températures de plus de 116 °C (240 °F) peut relâcher des produits de décomposition dangereux. Tenir éloigné de la chaleur, des étincelles, des flammes et de l'électricité statique. Éteindre les sources d'ignition (flamme pilote, etc.). Aérer la zone de travail avec des courants d'air. Les vapeurs plus lourdes que l'air peuvent entraîner des inflammations instantanées ou s'enflammer de façon explosive. Ne pas perforer le contenant, l'exposer à la chaleur ou l'entreposer à des températures supérieures à 49 °C (120 °F). Ne pas laisser dans une voiture. Porter des gants de protection, des lunettes de sécurité et des vêtements de travail.

PREMIERS SOINS : CONTACT AVEC LA PEAU : NE PAS RINCER À L'EAU (l'eau contribue au durcissement). Si la mousse est humide : retirer immédiatement avec de l'acétone ou un nettoyant pour mousse de polyuréthane. Ensuite, nettoyer à l'eau savonneuse. Si la mousse est durcie, elle très difficile à retirer. Ne pas tenter d'enlever de la mousse durcie avec des solvants. La mousse durcie disparaît graduellement et ne constitue pas un risque pour la santé. **CONTACT OCULAIRE :** rincer les yeux avec de l'eau pendant 15 minutes et obtenir immédiatement des soins médicaux. **INHALATION :** la surexposition aux vapeurs causera des étourdissements ou des maux de tête – déplacer la victime à l'air frais. Consulter un médecin au besoin. **INGESTION :** Communiquer avec un médecin.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.



CLASSÉ **CLASSÉ CALFEUTRANT ET SCELLANT PAR UNDERWRITERS LABORATORIES INC.**

R14175
IL5

Caractéristiques d'ignition superficielle sur un panneau de ciment armé inorganique*

Propagation des flammes 15 Pouvoir fumigène 25

*Mis à l'essai tel qu'appliqué en trois cordons de 3/4 pouce de diamètre, 5 pouces axe/axe, recouvrant 12,5 % de la zone d'échantillonnage exposée et mise à l'essai. Les résultats ne reflètent pas les dangers de ce matériau dans de vraies conditions d'incendie. Le produit est emballé sous pression. L'enquête n'a pas évalué les réservoirs sous pression ni le produit avant son application.

PRODUIT	N° DE L'ARTICLE	CODE UGS	CAISSE	CODE À BARRES DE LA CAISSE	POIDS DE LA CAISSE (LB)	CAISSE/PALETTE
Gun Foam II	4004528720	0 75650 28720 0	12 / 24 oz	1 00 75650 28720 7	23,5	72
Poly-Clean (É.-U./Canada)	4004712022	0 75650 00015 1	12 / 12 oz	1 00 75650 00015 8	13	108



Convenience Products

866 Horan Drive, Fenton, MO 63026-2416 États-Unis
1-800-325-6180 • www.touch-n-seal.com